



SERIE 0.293 e 0.296

salvaferro

smalto ferromicaceo ad alte prestazioni

CARATTERISTICHE GENERALI

SALVAFERRO è uno smalto di elevato pregio a base di Ossido di Ferro Micaceo selezionato e di particolari resine in grado di conferire una elevata durabilità in esterni; tali componenti conferiscono al prodotto proprietà peculiari che lo caratterizzano:

- EFFETTO BARRIERA, originato dalla particolare struttura lamellare dell'ossido di Ferro micaceo che, disponendosi in strati paralleli all'interno del film di pittura, ostacola in modo determinante la penetrazione dell'acqua, dell'ossigeno e degli agenti chimici presenti nelle atmosfere inquinate.
- EFFETTO SCUDO, conferito dalle lamelle di Alluminio e dall'Ossido di Ferro Micaceo che, presenti in superficie in strato continuo, impediscono alle radiazioni ultraviolette di raggiungere gli strati sottostanti, ritardando in tal modo la degradazione del legante.
- EFFETTO PASSIVANTE, esercitato dal Fosfato di Zinco, pigmento inibitore di corrosione ad alta efficacia.

SALVAFERRO è pertanto indicato come eccellente finitura ad effetto metallizzante per strutture ferrose esposte in ambienti umidi od in atmosfera industriale o marina.

Per il suo particolare aspetto estetico, SALVAFERRO è perciò specifico per manufatti in ferro quali cancellate, lampioni, ringhiere, balconi, inferriate, in quanto assicura una efficace protezione unita ad un aspetto altamente decorativo ad effetto metallizzato, unico nel suo genere.

NORME D'IMPIEGO

Preparazione del supporto

- Superfici in ferro mai verniciate: Asportare con spazzola metallica e tela smeriglio le scaglie di laminazione non perfettamente aderenti ed ogni traccia di ruggine. Ripulire accuratamente la superficie ed applicare uno strato uniforme di ARDINOX. Dopo 24 ore applicare due strati di SALVAFERRO.
- Superfici in ferro già pitturate e parzialmente degradate: asportare ogni traccia di ruggine e di pittura non perfettamente aderente. Carteggiare tutta la superficie, ripulirla accuratamente e ritoccare le parti corrose uno o più strati di ARDINOX; dopo 24 ore applicare due strati di SALVAFERRO.

Applicazione

SALVAFERRO può essere applicato con i mezzi e le modalità seguenti:

- Pennello o rullo: rimescolare a fondo il prodotto, diluirlo con il 7-10% in volume di Diluente ARD 0.970.0030 ed applicare incrociando le passate e facendo in modo di bagnare bene la superficie e di penetrare negli eventuali interstizi. Tra una mano e la successiva è opportuno lasciar trascorrere almeno 24 ore.
- Pistola a spruzzo: utilizzare un massimo dell'8% in volume di Diluente ARD 0.976.0040 adottando impianti o attrezzature adeguate. Tra uno strato ed il successivo è opportuno lasciar trascorrere almeno 24 ore.
- Per assicurare la massima protezione anticorrosiva è necessario che le lamelle dell'ossido di ferro micaceo si dispongano in strati paralleli al supporto; tale stratificazione si ottiene applicando almeno 70 micron di prodotto secco per strato.
- Per ottenere una finitura esteticamente perfetta è consigliabile applicare almeno l'ultimo strato di SALVAFERRO con pistola a spruzzo.
- Nel caso sia richiesto un effetto lucido come indicato nella relativa cartella colori, è necessario applicare una finitura a pennello di SALVAFERRO TRASPARENTE secondo le modalità indicate nella Scheda Tecnica n° 17.
- Durante l'applicazione provvedere ad una adeguata ventilazione dell'ambiente.
- Non applicare con temperatura ambiente o del supporto inferiore a +5°C o superiore a +35°C; evitare l'applicazione sotto l'azione diretta del sole.
- Lavare attrezzi ed apparecchiature, subito dopo l'uso, con Diluente ARD 0.970.0030.
- Il prodotto è infiammabile. Devono essere rispettate le Norme di Sicurezza vigenti, sia per il trasporto sia per lo stoccaggio che per l'applicazione. Dopo l'uso non disperdere i contenitori nell'ambiente.

Per ulteriori informazioni consultare la scheda di sicurezza.

DATI TECNICI

PESO SPECIFICO	1450 ± 50 g/l
VISCOSITÀ A 20°C	2800 ± 200 cP
ESSICCAZIONE A 20°C	FUORI POLVERE 6 h
	ASCIUTTO AL TATTO 12 h
	SECCO IN PROFONDITÀ 48 h
PUNTO DI INFIAMMABILITÀ	+ 42° C

RESA

Per un buon risultato è consigliabile applicare almeno due strati di SALVAFERRO con uno spessore complessivo del film secco di 140-150 micron. Tale spessore, applicando correttamente ed escludendo le perdite, comporta una resa di circa 4,5 m²/litro.

VOCE DI CAPITOLATO**SMALTO FERROMICACEO AD ALTE PRESTAZIONI.**

Applicazione su superfici in ferro già predisposte, di due strati di smalto ferromicaceo a base di resine alchidiche, Fosfato di Zinco, Ossido di Ferro Micaceo, alluminio lamellare e pigmenti resistenti alla luce ed all'esterno tipo SALVAFERRO con un consumo minimo di 0,22 l/m².

Al m² €.

*I dati riportati sono relativi al momento del Controllo Qualità e riferiti a condizioni ambientali normalizzate.
Le informazioni di questa scheda, non potendo tenere conto delle condizioni specifiche di ogni applicazione, hanno valore indicativo.
Revisione 2015/06*



ard raccanello s.p.a.

35129 PADOVA – Zona Ind.le Nord 1^a Strada, 13 – Tel. 049.8060000 (5 linee)
Fax 049.773749 – www.ard-raccanello.it - E-mail: assistenza@ard-raccanello.it



Cod. 0.293.0000

salvaferro trasparente

finitura trasparente brillante per smalto ferromicaceo

CARATTERISTICHE GENERALI

SALVAFERRO TRASPARENTE è una speciale vernice trasparente a base di resine alchidiche pregiate che conferiscono al prodotto eccezionale resistenza agli agenti atmosferici.

SALVAFERRO TRASPARENTE si applica con facilità e si distende perfettamente, originando un film duro, pieno e brillante che conserva elasticità ed aderenza anche se esposto ad intensa irradiazione solare ed a climi umidi.

Grazie alle sue elevate prestazioni è particolarmente indicato per la finitura lucida di superfici trattate con lo smalto ferromicaceo SALVAFERRO al quale conferisce un esclusivo effetto estetico e un'ulteriore protezione.

NORME D'IMPIEGO

Preparazione del supporto

- Il supporto, preventivamente trattato con lo smalto ferromicaceo anticorrosivo SALVAFERRO, dovrà essere asciutto, perfettamente pulito ed esente da parti incoerenti e tracce di oli. Assicurarsi che il prodotto sottostante sia perfettamente essiccato. In condizioni normali attendere almeno 24 ore dall'applicazione della mano precedente.

Applicazione

SALVAFERRO TRASPARENTE può essere applicato con i mezzi e le modalità seguenti:

- Pennello: applicare il prodotto diluendolo con il 5-6% in volume di Diluente ARD 0.970.0030.
- Pistola a spruzzo: utilizzare un massimo del 6% in volume di Diluente ARD 0.976.0040 adottando impianti o attrezzature adeguate. Tra uno strato ed il successivo è opportuno lasciar trascorrere almeno 24 ore.
- Se l'applicazione viene effettuata in luogo chiuso, è necessario provvedere ad un'adeguata ventilazione dell'ambiente.
- Non applicare con temperatura ambiente o del supporto inferiore a +5°C o superiore a +35°C; evitare l'applicazione sotto l'azione diretta del sole.
- Lavare attrezzi ed apparecchiature con Diluente ARD 0.970.0030.
- Il prodotto è infiammabile. Devono essere rispettate le Norme di Sicurezza vigenti, sia per il trasporto sia per lo stoccaggio sia per l'applicazione. Dopo l'uso non disperdere i contenitori nell'ambiente. Per ulteriori informazioni consultare la scheda di sicurezza

DATI TECNICI

PESO SPECIFICO	920 ± 30 g/l	
VISCOSITÀ A 20°C	32 ± 3 s Tazza DIN n. 6	
BRILLANTEZZA (GLOSSMETRO GARDENR A 60°C)	>95	
ESSICCAZIONE A 20° C	FUORI POLVERE	1 h
	ASCIUTTO AL TATTO	4 h
	SECCO IN PROFONDITÀ	24 h
PUNTO D'INFIAMMABILITÀ	+39°C	

RESA

Per un buon risultato è necessario uno spessore del film secco di circa 30 micron.

Tale spessore, ottenibile con 1 strato a pennello, comporta, applicando correttamente ed escludendo le perdite, una resa di 18 m²/litro.

VOCE DI CAPITOLATO

FINITURA TRASPARENTE BRILLANTE PER SMALTO FERROMICACEO

Applicazione su superfici in ferro preventivamente verniciate con smalto ferromicaceo anticorrosivo di uno strato di vernice trasparente brillante a base di resine alchidiche pregiate resistenti all'esterno tipo SALVAFERRO TRASPARENTE con un consumo minimo di 0,06 l/m².

Al m² €.

I dati riportati sono relativi al momento del Controllo Qualità e riferiti a condizioni ambientali normalizzate.

Le informazioni di questa scheda, non potendo tenere conto delle condizioni specifiche di ogni applicazione, hanno valore indicativo.

Revisione 2010/06



ard raccanello s.p.a.

35129 PADOVA – Zona Ind.le Nord 1ª Strada, 13 – Tel. 049.8060000 (5 linee)
Fax 049.773749 – www.ard-raccanello.it - E-mail: assistenza@ard-raccanello.it