ard raccanello s.p.a.

SCHEDA TECNICA N° **8**

SERIE 0.290

steelguard

rivestimento protettivo per superfici zincate

CARATTERISTICHE GENERALI

STEELGUARD è un rivestimento protettivo dotato di elevata resistenza agli agenti climatici ed alle atmosfere industriali anche pesanti. E' un prodotto specifico per la protezione e la decorazione di manufatti in lamiera zincata (tetti, grondaie, pluviali, pannelli) in quanto mantiene inalterate nel tempo le sue caratteristiche di impermeabilità, elasticità ed eccezionale aderenza al supporto.
Per contro, a causa della sua termoplasticità e della scarsa resistenza al graffio, STEELGUARD non è indicato per la decorazione di manufatti in lamiera zincata che possono essere sottoposti a sfregamento, abrasione, compressione od altre azioni meccaniche, come ad esempio avvolgibili, mobili metallici o strutture che debbono essere accatastate od imballate.

NORME D'IMPIEGO

Preparazione del supporto

- Superfici zincate nuove: sgrassare accuratamente con Diluente ARD 0.972.0042, controllare che la superficie sia perfettamente asciutta ed applicare STEELGUARD.
- Superfici zincate parzialmente corrose: carteggiare a fondo le parti arrugginite, sgrassare accuratamente tutto il supporto con Diluente ARD 0.972.0042 e trattarlo con PRIMER UNIVERSALE; dopo 24 ore procedere con STEELGUARD.
- Superfici zincate verniciate con prodotti deteriorati: asportare ogni traccia della pittura precedente utilizzando ARD STRIP. Lavare accuratamente con Diluente ARD 0.972.0042 per asportare ogni residuo di sverniciatore e procedere, a seconda delle condizioni del supporto, con le modalità sopra indicate.

Applicazione

STEELGUARD può essere applicato con i mezzi e le modalità seguenti:

- A pennello: rimescolare accuratamente il prodotto, diluire con il 13-15% in volume di Diluente ARD 0.976.0040 ed applicare facendo in modo di ottenere lo spessore voluto con un solo strato; se è necessaria una seconda mano, attendere 24-36 ore e procedere quindi con attenzione per evitare la rimozione del primo strato.
- Pistola a spruzzo: utilizzare un massimo del 15% in volume di Diluente ARD 0.976.0040 adottando impianti o attrezzature adeguate.
- Per evitare sfogliamenti dal supporto, STEELGUARD non deve essere sopraverniciato con smalti di altra natura.
- Durante l'applicazione provvedere ad una adeguata ventilazione dell'ambiente.

- Non applicare con temperatura ambiente o del supporto inferiore a +5°C o superiore a +35°C; evitare l'applicazione sotto l'azione diretta del sole.
- Lavare attrezzi ed apparecchiature, subito dopo l'uso, con Diluente ARD 0.976.0040 oppure 0.972.0042.
- Il prodotto è infiammabile. Devono essere rispettate le Norme di Sicurezza vigenti, sia per il trasporto sia per lo stoccaggio che per l'applicazione. Dopo l'uso non disperdere i contenitori nell'ambiente. Per ulteriori informazioni consultare la scheda di sicurezza.

DATI TECNICI

PESO SPECIFICO		**1160 ÷ 1260 g/l**
VISCOSITÀ A 20°C		**2000 ÷ 6000 cP**
BRILLANTEZZA (Glossmetro Gardner a 60°)		**40 ± 5**
ESSICCAZIONE A 20°C	FUORI POLVERE	**2 h**
	ASCIUTTO AL TATTO	**12 h**
	SECCO IN PROFONDITÀ	**36 h**
PUNTO DI INFIAMMABILITÀ		**+ 25° C**

RESA

Per un buon risultato è necessario uno spessore del film secco di almeno 40 micron ottenibile con:
- uno strato abbondante a pennello

oppure con
- due strati con pistola a spruzzo ad aria.

Tale spessore, applicando correttamente ed escludendo le perdite, comporta una resa di 7,5-8 m²/litro.

VOCE DI CAPITOLATO

RIVESTIMENTO PROTETTIVO PER SUPERFICI ZINCATE.
Applicazione su superfici in ferri zincati già predisposte, di due strati di protettivo per superfici zincate a base di resine stirolo acriliche resistenti alla luce ed all'esterno tipo STEELGUARD con consumo minimo di 0,13 l/m².
Al m² €

I dati riportati sono relativi al momento del Controllo Qualità e riferiti a condizioni ambientali normalizzate.
Le informazioni di questa scheda, non potendo tenere conto delle condizioni specifiche di ogni applicazione, hanno valore indicativo.
Revisione 2012/07

ard raccanello s.p.a.
35129 PADOVA – Zona Ind.le Nord 1ª Strada, 13 – Tel. 049.8060000 (5 linee)
Fax 049.773749 – www.ard-raccanello.it - E-mail: assistenza@ard-raccanello.it